

Formation sur Tekla Structures Module : Enveloppe (Modélisation)

(Durée : 4 jours soit 28 heures)

A. Le public visé :

Tous types de public ayant eu une expérience (professionnelle ou scolaire) dans le domaine de la construction métallique.

B. Les prérequis :

Maîtriser de façon sommaire l'outil informatique et le langage métier de la construction métallique. Pour les sessions en ligne, avoir une connexion internet permettant des appels vidéo avec partage d'écran (minimum 250Kbits/s) et un PC dont les paramètres correspondent à nos recommandations matérielles de la version).

C. L'objectif de la formation :

Permettre à l'utilisateur de créer un modèle 3D numérique de tout type d'enveloppe d'un bâtiment.

D. Le contenu des chapitres :

Module Installation :

- La description sommaire des fichiers contenus dans le répertoire de l'affaire.
- L'accès au « Tekla User Assistance » et « Tekla Warehouse ».
- Information sur la gestion des licences.

Module Modélisation :

- La description de l'interface.
- La création et ouverture d'un nouveau modèle.
- La création d'un maillage.
- La description du menu des propriétés de vue.
 - Créer des vues de base.
 - Créer une vue manuellement à partir d'une ligne de maillage ou de tout autre élément du modèle.
 - Créer des vues automatiquement suivant les lignes de maillage.
 - Utilisation des macros de création de vues.
- Le plan de travail et les outils de positionnement.
- L'insertion point de base avec un modèle de référence (IFC, DWG, PDF,...)
- La zone de travail.
- La description des accrochages.
 - L'accrochage numérique.
 - L'accrochage orthogonal, suivant une ligne, sur une extrémité,...
- La création d'éléments métal.
 - Les généralités, sur le positionnement des éléments et leur relation au modèle.
 - Le poteau.
 - La poutre, la "polypoutre", la poutre courbe, les profils doubles, la poutre orthogonale, la poutre débillardée.

- Le plat par contour, le plat cylindrique, le plat conique, le plat plié autonome, le plat de lissage.
 - Les articles
- Les généralités sur le traitement de surface.
- Les différents types d'usinages.
 - La coupe.
 - L'adaptation.
 - La découpe polygonale.
 - La découpe par élément.
 - Le scinder, Le combiner.
 - La fusion.
- Les erreurs solides.
- Les fonctions de copies et déplacements possibles.
 - Copies basiques.
 - Copie depuis un autre modèle.
 - Copie polaire et réseau
 - Copie vers un autre objet.
- Les filtres de sélection de d'affichage et les différents modes de sélection et de représentation.
- Les différents types d'informations.
 - L'information objet.
 - L'information assemblage.
 - L'information élément soudé.
 - L'information taille du modèle.
 - Les informations personnalisées.
 - La prise de distance sur le modèle.
 - Le centre de gravité.
- Le gestionnaire de phases.
 - Les généralités.
 - L'utilisation du gestionnaire de phases.

Module Assemblage :

- Les assemblages boulonnés.
 - La méthodologie de création des trous ou des boulons.
 - La description du menu de création des trous et boulons.
 - La définition de la longueur de vis.
- Les assemblages soudés.
 - La méthodologie de création des cordons de soudures.
 - Le contrôle d'un assemblage soudé.
 - La suppression d'un cordon de soudure.
 - La recherche d'un cordon de soudure reliant 2 pièces.

Module Applications et Composants :

- Les Applications et Composants.
 - Les généralités et catalogue des composants.

- La méthodologie d'utilisation des composants systèmes permettant la mise en place des principaux composants systèmes.
- L'utilisation des différents Outils de type « Macro » dans le modèle.
- Initiation aux composants personnalisés, non paramétriques (Le paramétrage de ces composants fait l'objet d'une formation « Avancée »).
 - Les détails, les attaches, les pièces, les joints rives.
 - Les exports de composants personnalisés d'un projet vers un autre.
 - L'éditeur de composants personnalisés (non paramétriques).
 - **Utilisation des composants de bardage existants.**

E. Les moyens pédagogiques utilisés :

Exercices d'application réalisés à partir de cas concrets fournis par Trimble Solutions France. Remise à chaque stagiaire des guides d'utilisation avec la description détaillée des différentes fonctions.

F. Les modalités de suivi de l'exécution du programme et d'appréciation des résultats :

A l'issue de la période de formation une feuille d'émargement et une attestation de présence seront transmises au stagiaire.

Cette formation ne fait pas l'objet d'une évaluation des acquis.

A l'issue du cursus complet de la formation, un certificat de formation nominatif sera transmis à chaque stagiaire, par le formateur de Trimble Solutions France attestant que ledit stagiaire a suivi la totalité du cursus.

Formation sur Tekla Structures Module : Enveloppe (Sorties)

(Durée : 3 jours soit 21 heures)

A. Le public visé :

Tous types de public ayant eu une expérience (professionnelle ou scolaire) dans le domaine de la construction métallique.

B. Les prérequis :

Maîtriser de façon sommaire l'outil informatique et le langage métier de la construction métallique. Pour les sessions en ligne, avoir une connexion internet permettant des appels vidéo avec partage d'écran (minimum 250Kbits/s) et un PC dont les paramètres correspondent à nos recommandations matérielles de la version).

C. L'objectif de la formation :

Permettre à l'utilisateur de créer une maquette numérique 3D de tout type de bâtiment avec tous les plans, d'ensemble et de fabrication, nécessaires à la compréhension, ainsi que tous les formats d'import ou d'export à disposition pour communiquer cette maquette.

D. Le contenu des chapitres :

Module Repérage

- Le principe et le paramétrage du repérage.
- Les différentes méthodes pour repérer les éléments du modèle.

Module Dessins :

- Les listes de matières et organisateur de modèle.
 - Utilisation des listes de base.
 - Utilisation des catégories et du navigateur (export Excel, Sélection et Contrôle maquette...)
- Les moyens de contrôle et de réparation de la base de données. (Collision, réparation, ...)
- Le Gestionnaire de Documents.
 - La sélection à partir du gestionnaire vers le modèle et inversement.
 - Les indices (Publication, verrouiller, geler...)
 - Les révisions.
 - La gestion de l'affichage.
- Les plans d'ensemble.
 - La création d'un plan d'ensemble.
 - L'insertion à partir des vues du modèle.
 - L'insertion à partir des vues du plan.
 - Les paramètres détaillés des plans.
 - L'insertion de légendes et textes dans les vues.
 - L'affichage des modèles de références dans les vues.
 - Déplacement de vues.

- La bibliothèque 2D.
- Le Gestionnaire de contenu du dessin.
- L'affichage des vues du plan dans le modèle.
- Les croquis de traçage et d'assemblage.
 - La méthode de création automatique.
 - Le clonage et le catalogue de dessins prototypes.
- Les plans multiples (cahiers)
- Les impressions et les exports des dessins.
 - Export DWG / DXF
 - Impression PDF 2D

Module Paramétrage :

- Paramétrage du « FIRM » et du « Rôle » (Dossier de configuration Entreprise)
- La création d'une affaire prototype.
- L'éditeur de gabarits.
 - Création de gabarits de listes.
 - Création de gabarits de dessins.
- Les catalogues et leur paramétrage.
 - Le catalogue de profils, création de profils à section paramétrique et export.
 - Le catalogue des matériaux.
 - Le catalogue des boulons et des combinaisons.
- L'éditeur de mise en page.
 - Création de mises en page et arrangements (avec listes et cartouches)
 - Création de cadre du plan

Module Interopérabilité :

- Les bonnes pratiques en Multi utilisateurs et Tekla Model Sharing.
 - Principes et Notions sur le repérage.
- Exports et imports de la maquette numérique aux formats disponibles et conversion.
- Exports de fichiers pour les machines à commande numérique.
- L'utilisation de l'outil de détection des collisions.

E. Les moyens pédagogiques utilisés :

Exercices d'application réalisés à partir de cas concrets fournis par Trimble Solutions France. Remise à chaque stagiaire des guides d'utilisation avec la description détaillée des différentes fonctions.

F. Les modalités de suivi de l'exécution du programme et d'appréciation des résultats :

A l'issue de la période de formation une feuille d'émargement et une attestation de présence seront transmises au stagiaire.

Cette formation ne fait pas l'objet d'une évaluation des acquis.

A l'issue du cursus complet de la formation, un certificat de formation nominatif sera transmis à chaque stagiaire, par le formateur de Trimble Solutions France attestant que ledit stagiaire a suivi la totalité du cursus.
