

Formation sur Tekla Structures Module : Pylône (Modélisation)

(Durée : 4 jours soit 28 heures)

Prérequis

Maîtriser de façon sommaire l'outil informatique et le langage métier de la construction métallique. Pour les sessions en ligne, avoir une connexion internet permettant des appels vidéo avec partage d'écran (minimum 250Kbits/s) et un PC dont les paramètres correspondent à nos recommandations matérielles de la version).

Public(s) Concerné(s)

Tous types de public ayant eu une expérience (professionnelle ou scolaire) dans le domaine de la construction métallique.

Objectifs Opérationnels

Permettre à l'utilisateur de créer un modèle 3D numérique de tout type de pylône en structure métallique.

Nature & Catégorie d'Action De La Formation

Au sens de l'article L 6313-1 du code du Travail :

- § Action de développement des compétences ou
- § Action d'entretien des connaissances

Module 1 : Installation :

La description sommaire des fichiers contenus dans le répertoire de l'affaire.
L'accès au « Tekla User Assistance » et « Tekla Warehouse ».
Information sur la gestion des licences.

Module 2 : Modélisation :

La description de l'interface.
La création et ouverture d'un nouveau modèle.
La création d'un maillage.
La description du menu des propriétés de vue.
Créer des vues de base.
Créer une vue manuellement à partir d'une ligne de maillage ou de tout autre élément du modèle.
Créer des vues automatiquement suivant les lignes de maillage.
§ Utilisation des macros de création de vues.
Le plan de travail et les outils de positionnement.
L'insertion point de base avec un modèle de référence (IFC, DWG, PDF,...)
La zone de travail.
La description des accrochages.
L'accrochage numérique.
L'accrochage orthogonal, suivant une ligne, sur une extrémité,...

La création d'éléments métal.

- § Les généralités, sur le positionnement des éléments et leur relation au modèle.
- § Le poteau.
- § La poutre.
- § La poutre orthogonale.
- § La poutre cintrée.
- § La "polypoutre".
- § La poutre débillardée.
- § Les profils doubles.
- § Les plats par contour, les plats pliés, les plats de lissage.
- § Les articles

Les généralités sur le traitement de surface.

Les différents types d'usinages.

- § La coupe.
- § L'adaptation.
- § La découpe polygonale.
- § La découpe par élément.
- § Le scinder, Le combiner.
- § La fusion.

Les erreurs solides.

Les fonctions de copies et déplacements possibles.

- § Copies basiques.
- § Copie depuis un autre modèle.
- § Copie polaire et réseau
- § Copie vers un autre objet.

Le gestionnaire de phase.

Les filtres de sélection de d'affichage et les différents modes de sélection et de représentation.

Les différents types d'informations.

- § L'information objet.
- § L'information assemblage.
- § L'information élément soudé.
- § L'information taille du modèle.
- § Les informations personnalisées.
- § La prise de distance sur le modèle.
- § Le centre de gravité.

Module 3 : Assemblage :

Les assemblages boulonnés.

- § La méthodologie de création des trous ou des boulons.
- § La description du menu de création des trous et boulons.
- § La définition de la longueur de vis.

Les assemblages soudés.

- § La méthodologie de création des cordons de soudures.
- § Le contrôle d'un assemblage soudé.
- § La suppression d'un cordon de soudure.
- § La recherche d'un cordon de soudure reliant 2 pièces.

Module 4 : Applications et Composants :

Les Applications et Composants.

- § Les généralités et catalogue des composants.
- § La méthodologie d'utilisation des composants systèmes permettant la mise en place des principaux composants systèmes.
- § L'utilisation des différents Outils de type « Macro » dans le modèle.

Les composants personnalisés non paramétriques (fait l'objet d'une formation de type "Avancée").

- § Les détails, les attaches, les pièces, les joints rives.
- § Les exports de composants personnalisés d'un projet vers un autre.
- § L'éditeur de composants personnalisés (non paramétriques).
- § Utilisation des composants pylône existants

Module 5 : Repérage

Le principe et le paramétrage du repérage.

Les différentes méthodes pour repérer les éléments du modèle.

Méthodes Et Moyens Pédagogiques

Les méthodes utilisées seront :

- § La méthode transmissive – contenu structuré et transmission de connaissances sous forme d'exposé
- § La méthode démonstrative – Montrer, faire faire, faire reformuler.
- § La méthode de découverte – travail intra-cognitif qui permet d'utiliser les essais, les erreurs et le tâtonnement pour apprendre.

Les Moyens utilisés seront :

- § Les supports de cours,
- § Lorsqu'en présentielle présentation des opérations s'effectuera via un vidéoprojecteur
- § Lorsqu'en ligne, la présentation des opérations s'effectuera via un outil de formation en ligne, La formation virtuelle dirigée par un instructeur (VILT) fait référence à une formation dispensée dans un environnement virtuel ou simulé, ou lorsque l'instructeur et l'apprenant se trouvent dans des endroits distincts. Les environnements d'enseignement virtuels sont conçus pour simuler la salle de classe traditionnelle ou l'expérience d'apprentissage, où chacun (enseignant et apprenant) manipulera une machine virtuelle qui lui est propre et sur laquelle logiciel, licence et support de formation seront installés au préalable.
- § L'utilisation du logiciel

Programme de Formation



Les modalités de suivi de l'exécution du programme et d'appréciation des résultats:

A l'issue de la période de formation une feuille d'émargement et une attestation de présence seront transmises au stagiaire.

Cette formation ne fait pas l'objet d'une évaluation des acquis.

A l'issue du cursus complet de la formation un certificat de formation nominatif sera transmis à chaque stagiaire, par le formateur de Trimble Solutions France attestant que ledit stagiaire a suivi la totalité du cursus.

Signature du client	Signature du responsable formation de Trimble France



 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

La certification qualité a été délivré au titre de la catégorie d'action suivante :
ACTION DE FORMATION

Formation sur Tekla Structures

Module : Pylône (Sorties)

(Durée : 3 jours soit 21 heures)

Prérequis

Maîtriser de façon sommaire l'outil informatique et le langage métier de la construction métallique. Pour les sessions en ligne, avoir une connexion internet permettant des appels vidéo avec partage d'écran (minimum 250Kbits/s) et un PC dont les paramètres correspondent à nos recommandations matérielles de la version).

Public(s) Concerné(s)

Tous types de public ayant eu une expérience (professionnelle ou scolaire) dans le domaine de la construction métallique.

Objectifs Opérationnels

Permettre à l'utilisateur de créer des plans de fabrication à partir du modèle 3D numérique de tout type de pylône en structure métallique.

Nature & Catégorie d'Action De La Formation

Au sens de l'article L 6313-1 du code du Travail :

- § Action de développement des compétences ou
- § Action d'entretien des connaissances

Module 1 : Dessins :

Les listes de matières et organisateur de modèle.

- § Utilisation des listes de base.
- § Utilisation des catégories et du navigateur (export Excel, Sélection et Contrôle maquette...)

Les moyens de contrôle et de réparation de la base de données. (Collision, réparation, ...)

Les plans d'ensemble.

- § Les paramètres détaillés des dessins.
- § L'insertion de légendes et textes dans les vues.
- § L'affichage des modèles de références dans les vues
- § Le déplacement de vues.
- § La bibliothèque 2D.
- § Le Gestionnaire de contenu du dessin.

Les croquis de traçage et d'assemblage.

- § La méthode de création automatique.
- § Le clonage et le catalogue de dessins prototypes.

Les plans multiples (cahiers)

Le Gestionnaire de Documents.

- § La sélection à partir du gestionnaire vers le modèle et inversement.
- § Les indices (Publication, verrouiller, geler...)
- § Les révisions.
- § La gestion de l'affichage.

Les impressions et les exports des dessins.

- § Export DWG / DXF
- § Impression PDF 2D

Module 2 : Paramétrage :

Paramétrage du « FIRM » et du « Rôle » (Dossier de configuration Entreprise)

La création d'une affaire prototype.

L'éditeur de gabarits.

§ Création de gabarits de listes.

§ Création de gabarits de dessins.

Les catalogues et leur paramétrage.

§ Le catalogue de profils, création de profils à section paramétrique et export.

§ Le catalogue des matériaux.

§ Le catalogue des boulons et des combinaisons.

Module 3 : Interopérabilité :

Les bonnes pratiques en Multi utilisateurs et Tekla Model Sharing.

§ Principes et Notions sur le repérage.

Exports et imports de la maquette numérique aux formats disponibles et conversion.

Exports de fichiers pour les machines à commande numérique.

L'utilisation de l'outil de détection des collisions.

Méthodes Et Moyens Pédagogiques

Les méthodes utilisées seront :

§ La méthode transmissive – contenu structuré et transmission de connaissances sous forme d'exposé

§ La méthode démonstrative – Montrer, faire faire, faire reformuler.

§ La méthode de découverte – travail intra-cognitif qui permet d'utiliser les essais, les erreurs et le tâtonnement pour apprendre.

Les Moyens utilisés seront :

§ Les supports de cours,

§ Lorsqu'en présentielle présentation des opérations s'effectuera via un vidéoprojecteur

§ Lorsqu'en ligne, la présentation des opérations s'effectuera via un outil de formation en ligne, La formation virtuelle dirigée par un instructeur (VILT) fait référence à une formation dispensée dans un environnement virtuel ou simulé, ou lorsque l'instructeur et l'apprenant se trouvent dans des endroits distincts. Les environnements d'enseignement virtuels sont conçus pour simuler la salle de classe traditionnelle ou l'expérience d'apprentissage, où chacun (enseignant et apprenant) manipulera une machine virtuelle qui lui est propre et sur laquelle logiciel, licence et support de formation seront installés au préalable.

§ L'utilisation du logiciel

Programme de Formation



Les modalités de suivi de l'exécution du programme et d'appréciation des résultats:

A l'issue de la période de formation une feuille d'émargement et une attestation de présence seront transmises au stagiaire.

Cette formation ne fait pas l'objet d'une évaluation des acquis.

A l'issue du cursus complet de la formation un certificat de formation nominatif sera transmis à chaque stagiaire, par le formateur de Trimble Solutions France attestant que ledit stagiaire a suivi la totalité du cursus.

Signature du client	Signature du responsable formation de Trimble France



La certification qualité a été délivré au titre de la catégorie d'action suivante :
ACTION DE FORMATION